

市场上喷码机选择分析-参考网上资料

☀(晴天) ©2007-11-6 21:56:00

戴军 摘录

市场上喷码机选择分析

(一).作为喷码技术载体的喷码机是一种工业生产用设备,用户对它的普遍要求是:

1、喷印效果良好,字体清晰;如要求喷印公司 LOGO (图标) 或要求喷印内容清晰、条形码等则需选择高解像喷码机。

2、机器性能要稳定可靠,即故障率要低;

3、操作和维护要简单方便;

4、使用成本要合理。

这些因素实际上决定了设备使用价值的大小:目前喷码设备供应商所出售的喷码机都各有所长,各有其适应性,顾客在决定购买喷码设备时应该根据自己的实际需要,按照上述四点综合自己的考虑,仔细挑选,只有这样才能买到适合自己需要的、性能价格比最佳的喷码设备。

(二).喷码机选择比较:

条目	CIJ 式 (点阵式) 喷码机	高解像喷码机
字符高度	1.5mm—15mm	1.0mm--70mm
字体类型	只能喷印点阵式字体 (针点式)	可喷印仿点阵式字体 (针点式), 高解像字体印刷体, 甚至可以喷印电脑上的任意字体。
喷印行数	最多只能喷 3 行, 而且行数直接影响速度	最多可喷 40 行, 行数不影响速度
喷印速率	喷印 5x5 点阵很快, 若喷印中文, 图形, 16 点阵文字时速度变慢。	喷印速度不受字型点阵影响, 最快可达到 120m/min

墨水浓度	机器运行时，墨水循环使用，墨水浓度不稳定。	机器运行时，墨水不循环使用，墨水浓度始终如一。
运行成本	需要添加稀释剂（溶剂），稀释剂（溶剂）不断挥发，造成浪费。	不需添加稀释剂（溶剂），运行成本比 CIJ 式低。
供墨系统	墨水回收系统易将粉尘潮气等吸入机器内，影响机器正常工作，	墨水不需回收，供墨系统密封良好，避免墨水污染。
故障率	墨水需经晶体震荡，充电，高压偏转等环节控制，故障率高。	墨水直接喷出，自带压力，故障率低。
使用情况	控制系统复杂，需要精密调整参数才能保证正常使用。	控制系统简单可靠，操作简便易于维护。
环境影响	墨水循环过程中，大量有机溶剂挥发，气味难闻，污染环境。	墨水不循环使用，使用环保油墨，无刺激性气味，对环境影响较小。
气源供应	外接气源供气或内置齿轮泵，对压力及清洁度要求高，气源质量直接影响机器使用寿命。	自带压力系统，墨水压力恒定，质量洁净，保证机器正常运行。
密封性	齿轮泵供墨式喷码机，电机高速运行时需要通风散热，由于不密封，粉尘及潮气容易进入机器内部。	机器内没有大功率器件，工作时，无需散热，设备系统密闭良好，不受工作环境影响。
维护情况	齿轮泵容易磨损，需定期更换，不能修复，维护成本高。	机器内没有易损件，维护成本相对 CIJ 式喷码机大幅度降低。